



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita Polska

Dofinansowane przez Unię Europejską



**PROGRAM SZKOLENIA
AKADEMIA ROBOTYZACJI**

realizowanego w ramach projektu „Dorośli dla gospodarki”

Dzień	Temat	Czas trwania	Czas w godzinach szkoleniowych
Dzień 1	Zasady bezpieczeństwa pracy z robotem przemysłowym Kawasaki	8.30 – 10.00	2
	Przerwa	10.00 – 10.15	
	Omówienie budowy i funkcjonalności podstawowych komponentów robota przemysłowego i kontrolera	10.15 – 11.00	1
	Uruchamianie robota + Operowanie przy pomocy ręcznego panelu programowania	11.00 – 12.30	2
	Przerwa obiadowa	12.30 – 13.15	
	Układy współrzędnych i ręczne poruszanie robotem (Układy współrzędnych i sposoby poruszania robotem)	13.15 – 14.45	2
	Przerwa	14.45 – 15.00	
	Podstawowe instrukcje programowania wraz z praktycznymi przykładami	15.00 – 15.45	1
Dzień 2	Zaawansowane instrukcje programowania wraz z praktycznymi przykładami	8.30 – 10.00	2
	Przerwa	10.00 – 10.15	
	Zaawansowane instrukcje programowania wraz z praktycznymi przykładami	10.15 – 11.00	1
	Umiejętność tworzenia prostego programu ruchowego	11.00 – 12.30	2
	Przerwa obiadowa	12.30 – 13.15	
	Programowanie blokowe: tworzenie i testowanie programów	13.15 – 14.45	2
	Przerwa	14.45 – 15.00	
	Programowanie blokowe: tworzenie i testowanie programów	15.00 – 15.45	1



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita Polska

Dofinansowane przez Unię Europejską



Dzień 3	Programowanie blokowe: tworzenie i testowanie programów	8.30 – 10.00 (2h)	2
	Przerwa	10.00 – 10.15	
	Programowanie blokowe: tworzenie i testowanie programów	10.15 – 12.30	3
	Przerwa obiadowa	12.30 – 13.15	
	Programowanie blokowe: tworzenie i testowanie programów	13.15 – 14.00	1
	Mastering i kalibracja robota + Diagnostyka	14.00 – 14.45	1
	Przerwa	14.45 – 15.00	
	Najczęściej pojawiające się błędy i metodologia postępowania + Wykonanie i przywrócenie kopii zapasowej pamięci robota	15.00 – 15.45	1
Dzień 4	Zasady bezpieczeństwa pracy z cobotem Kawasaki, omówienie komponentów i kontrolera	8:30 - 9:15	1
	Uruchomienie cobota, poruszanie się po interfejsie ręcznego programatora	9:15 - 10:00	1
	Przerwa	10:00 - 10:15	
	Układy współrzędnych oraz tworzenie blokowego programu z komendami ruchu	10:15 - 11:45	2
	Przerwa obiadowa	11:45 – 12:30	
	Pisanie programów z wykorzystaniem logiki i obsługą sygnałów	12:30 – 14:00	2
	Przerwa	14:00 - 14:15	
	Pisanie programów + zaawansowane funkcje	14:15 - 15:00	1
	Rozwiązywanie błędów i diagnostyka, wykonywanie kopii zapasowej pamięci cobota, omówienie procedury kalibracji cobota	15:15 – 16:00	1
SUMA			32

Szkolenie prowadzone jest na robotach i cobotach marki Kawasaki przez trenerów zapewnionych przez ASTOR Sp. z o.o.



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



EFEKTY KSZTAŁCENIA – SZKOLENIE AKADEMIA ROBOTYZACJI

WIEDZA

Uczestnik:

- charakteryzuje budowę oraz funkcjonalności podstawowych komponentów robota przemysłowego Kawasaki/cobota Kawasaki oraz kontrolera,
- zna zasady bezpiecznej pracy z robotami przemysłowymi/cobotami Kawasaki,
- opisuje podstawowe i zaawansowane instrukcje programowania robotów/cobotów Kawasaki,
- wyjaśnia zasady poruszania się po interfejsie użytkownika (w tym z wykorzystaniem tabletu dla cobotów),
- przedstawia procesy masteringu i kalibracji robota/cobota Kawasaki,
- identyfikuje typowe błędy występujące w pracy robotów/cobotów Kawasaki oraz omawia metody ich diagnozowania i usuwania.

UMIĘTNOŚCI

Uczestnik:

- uruchamia robota/cobota Kawasaki zgodnie z obowiązującymi procedurami,
- bezpiecznie obsługuje robota/cobota Kawasaki w środowisku pracy,
- steruje robotem/cobotem Kawasaki w trybie ręcznym w różnych układach współrzędnych,
- obsługuje ręczny panel programowania,
- tworzy i uruchamia proste programy ruchowe,
- projektuje, testuje i modyfikuje programy z wykorzystaniem programowania blokowego,
- wykonuje oraz przywraca kopie zapasowe pamięci robota/cobota,
- przeprowadza podstawową diagnostykę robota/cobota i reaguje na pojawiające się błędy.

KOMPETENCJE SPOŁECZNE

Uczestnik:

- przestrzega zasad bezpieczeństwa podczas pracy z robotami/cobotami,
- wykazuje odpowiedzialność za prawidłową obsługę urządzeń,
- pracuje samodzielnie oraz współpracuje w zespole przy realizacji zadań związanych z obsługą i programowaniem robota/cobota,
- wykazuje gotowość do rozwiązywania problemów technicznych w sposób metodyczny i uporządkowany.